

Nº de Processo /

Data de Entrada / /

1. Identificação do Requerente/Cliente

Nome

Morada

CAE

C .Postal - NIF

Tlf Tlm Fax Email

Local da Intervenção (juntar planta de localização da ligação)

Morada

2. Origem da água de abastecimento

Águas de Cascais Origem Própria (qual: _____)

3. Caudal de água de abastecimento

Caudal diário (m3/dia)	<input type="text"/>			Medido	<input type="text"/>	Estimado	<input type="text"/>
Caudal horário (m3/hora)	<input type="text"/>	N.º de horas	<input type="text"/>	Período	<input type="text"/>	Medido	<input type="text"/>
Caudal Ponta (l/s)	<input type="text"/>			Período	<input type="text"/>	Medido	<input type="text"/>

4. Identificação dos tipos de Águas Residuais rejeitadas

Águas Residuais Domésticas

Águas Residuais Industriais

Águas Pluviais

Águas de Arrefecimento

Águas provenientes do tratamento de água industrial

Caso existam devem cumprir o definido no Anexo II. Nota: Apresentar os resultados analíticos dos parâmetros definidos no Anexo II.

Descargas Acidentais

Indicar quais os tipos de descargas acidentais com possibilidade de ocorrer e qual o programa de medidas preventivas existente

4.1 Águas Residuais Domésticas (se aplicável, dados que possam ser relevantes para a análise do requerimento e indicação de todos os documentos entregues juntamente com o requerimento relacionados com este tema)

4.3 Águas Pluviais (se aplicável, dados que possam ser relevantes para a análise do requerimento e indicação de todos os documentos entregues juntamente com o requerimento relacionados com este tema)

4.4 Águas de Arrefecimento (se aplicável, dados que possam ser relevantes para a análise do requerimento e indicação de todos os documentos entregues juntamente com o requerimento relacionados com este tema)

4.5 Águas provenientes do tratamento de água industrial (se aplicável, dados que possam ser relevantes para a análise do requerimento e indicação de todos os documentos entregues juntamente com o requerimento relacionados com este tema)

4.6 Descargas Acidentais (dados que possam ser relevantes para a análise do requerimento e indicação de todos os documentos entregues juntamente com o requerimento relacionados com este tema. Indicar quais os tipos de descargas acidentais com possibilidade de ocorrer e qual o programa de medidas preventivas existente)

4.2 Águas Residuais Industriais

4.2.1 Lavagens de equipamentos

Reagente 1: _____ Qtd (kg/dia) Reagente 2: _____ Qtd (kg/dia)
 Reagente 3: _____ Qtd (kg/dia) Reagente 4: _____ Qtd (kg/dia)

4.2.1.1 Caudais Rejeitados

Caudal diário (m3/dia) Medido Estimado
 Caudal horário (m3/hora) N.º de horas Período Medido Estimado
 Caudal Ponta (l/s) Período Medido Estimado

4.2.2 Lavagens das Instalações

Reagente 1: _____ Qtd (kg/dia) Reagente 2: _____ Qtd (kg/dia)
 Reagente 3: _____ Qtd (kg/dia) Reagente 4: _____ Qtd (kg/dia)

4.2.2.1 Caudais Rejeitados

Caudal diário (m3/dia) Medido Estimado
 Caudal horário (m3/hora) N.º de horas Período Medido Estimado
 Caudal Ponta (l/s) Período Medido Estimado

4.2.3 Processo Industrial (Apresentar uma descrição do processo produtivo enumerando os produtos fabricados bem como as matérias-primas utilizadas.)

4.2.5 Caudais e quantidades de Sólidos Suspensos Totais (SST), Matérias Oxidáveis (MO) e Substâncias Inibidoras e Tóxicas (SIT)

Caudal Médio Mensal (m3)

Concentração Média de SST

Concentração média de MO

Concentração Média de SIT

Pré Tratamento

Sim

Não

Nota: se existir, apresentar a descrição do pré-tratamento com planta da infraestrutura e análises das águas residuais à entrada e à saída do pré-tratamento.

4.2.6 Programa de monitorização: Apresentar qual a frequência proposta e os respetivos parâmetros.

4.2.4 Características das águas residuais do processo industrial

(Apresentar os resultados analíticos dos parâmetros definidos no Anexo II e no Anexo VII.

Para cada uma das substâncias definidas nos referidos anexos indicar uma das quatro seguintes situações: "seguramente ausente", "provavelmente ausente", "provavelmente presente", "seguramente presente").

Parâmetro	Unidade	Resultados Obtidos	Situação
pH	Escala Sorensen		
Temperatura	(° C)		
CBO ₅ (20° C)	mg / L O ₂		
CQO	mg / L O ₂		
Sólidos suspensos totais (SST)	mg / L		
Condutividade (20° C)	µS / cm		
Cloretos	mg / Cl		
Cloro residual disponível total	mg / L Cl ₂		
Alumínio total	mg / L Al		
Boro	mg / L B		
Cádmio	mg / L Cd		
Cádmio	g / kg Cd		
Chumbo total	mg / L Pb		
Cianetos totais	mg / L CN		
Cobre total	mg / L Cu		
Crómio hexavalente	mg / L Cr (VI)		
Crómio trivalente	mg / L Cr (III)		
Crómio total	mg / L Cr		
Estanho total	mg / L Sn		
Ferro total	mg / L Fe		
Manganês total	mg / L Mn		
Mercurio total	mg / L Hg		
Mercurio total	mg / kg Hg		
Níquel total	mg / L Ni		
Prata total	mg/L Ag		
Selénio total	mg / L Se		
Vanádio total	mg / L Va		
Zinco total	mg / L Zn		
Metais pesados (total)	mg / L		
Azoto amoniacal	mg / L NH ₄		
Azoto total	mg / L N		

Parâmetro	Unidade	Resultados Obtidos	Situação
Nitratos	mg / L NO ₃		
Nitritos	mg / L NO ₂		
Fósforo total	mg / L P		
Sulfatos	mg / L SO ₄		
Sulfitos	mg / L SO ₃		
Sulfuretos	mg / L S		
Aldeídos	mg / L		
Detergentes (lauril-sulfatos)	mg / L		
Fenóis	mg / L C ₆ H ₅ OH		
Hidrocarbonetos totais	mg / L		
Óleos e gorduras (solúveis em éter)	mg / L		
Pesticidas	µg / L		
Coliformes fecais	ufc/100 mL		

Requerimento Ligação ao Sistema de Águas Residuais Industriais

Nº (1)	SUBSTÂNCIA	CAS ⁽²⁾	SECTOR INDUSTRIAL	EXPRESSÃO DOS RESULTADOS	Resultados	Situação
1	Aldrina	[309-00-2]	Produção de aldrina e, ou dieldrina e, ou endrina, incluindo a formulação dessas substâncias no mesmo local	µg/L do total de aldrina, dieldrina e endrina (e, ainda, se existir, isodrina) nas águas residuais descarregadas		
				g/ton do local de aldrina, dieldrina e endrina (e, ainda, se existir, isodrina) de capacidade de produção total		
2	2-amino-4-clorofenol	[95-85-2]		mg/L		
3	Antraceno *	[120-12-7]		mg/L		
4	Arsénio e seus compostos minerais	[7440-38-2]		mg/L		
5	Azinfos-etilo	[2642-71-9]		mg/L		
6	Azinfos-metilo	[86-50-0]		mg/L		
7	Benzeno *	[71-43-2]		mg/L		
8	Benzidina	[92-87-5]		mg/L		
9	Cloreto de benzilo (α-clorotolueno)	[100-44-7]		mg/L		
10	Cloreto de benzilideno (α,α-diclorotolueno)	[98-87-3]		mg/L		
11	Bifenilo	[92-52-4]		mg/L		
12	Cádmio e compostos de cádmio ⁽⁸⁾	[7440-43-9]	Extracção do zinco, refinação do chumbo e do zinco, indústria de metais não ferrosas e do cádmio metálico	mg/L		
			Fabrico de compostos de cádmio	mg/L		
				g/kg de cádmio tratado		
			Fabrico de pigmentos	mg/L		
				g/kg de cádmio tratado		
			Fabrico de estabilizantes	mg/L		
				g/kg de cádmio tratado		
13	Tetracloroeto de carbono	[56-23-5]	Produção de CCl ₄ por percloração, processo com lavagem	mg/L		
				g/ton. de capacidade de produção total de CCl ₄ de percloroetileno		
			Produção de CCl ₄ por percloração, processo sem lavagem	mg/L		
		g/ton. de capacidade de produção total de CCl ₄ de percloroetileno				
		Produção de	g/L			

Nº (1)	SUBSTÂNCIA	CAS ⁽²⁾	SECTOR INDUSTRIAL	EXPRESSÃO DOS RESULTADOS	Resultados	Situação
			Clorometanos por cloração do metano (incluindo a clorólise a alta pressão) e a partir do metanol	g/ton. de capacidade de produção total de clorometanos		
14	Hidrato de cloral	[302-17-0]		-		
15	Clorodano	[57-74-9]		mg/L		
16	Ácido cloroacético	[79-11-8]		mg/L		
17	o-cloroanilina	[95-51-2]		mg/L		
18	m-cloroanilina	[108-42-9]		mg/L		
19	p-cloroanilina	[106-47-8]		mg/L		
20	Clorobenzeno	[108-90-7]		mg/L		
21	1-cloro-2,4-dinitrobenzeno	[97-00-7]		mg/L		
22	2-cloroetanol	[107-07-3]		mg/L		
23	Triclorometano (Clorofórmio) *	[67-66-3]	Produção de clorometanos a partir do metanol ou a partir da combinação de metanol com metano	mg/L		
			Produção de clorometanos por cloração do metano	g/ton de capacidade de produção total de clorometanos		
24	4-cloro-m-cresol	[59-50-7]		mg/L		
25	1-cloronaftaleno	[90-13-1]		mg/L		
26	cloronaftalenos (mistura técnica)	—		mg/L		
27	4-cloro-2-nitroanilina	[89-63-4]		mg/L		
28	1-cloro-2-nitrobenzeno	[88-73-3]		mg/L		
29	1-cloro-3-nitrobenzeno	[121-73-3]		mg/L		
30	1-cloro-4-nitrobenzeno	[100-00-5]		mg/L		
31	4-cloro-2-nitrotolueno	[89-59-8]		mg/L		
32	Cloronitrotoluenos (excepto 4-cloro-2-nitrotolueno)	—		mg/L		
33	o-clorofenol	[95-57-8]		mg/L		
34	m-clorofenol	[108-43-0]		mg/L		
35	p-clorofenol	[106-48-9]		mg/L		
36	Cloropropeno (2-cloro-1,3-butadieno)	[126-99-8]		mg/L		
37	3-cloropropeno (cloreto de alilo)	[107-05-1]		mg/L		
38	o-clorotolueno	[95-49-8]		mg/L		
39	m-clorotolueno	[108-41-8]		mg/L		
40	p-clorotolueno	[106-43-4]		mg/L		
41	2-cloro-p-toluidina	[615-65-6]		mg/L		
42	Clorotoluidinas (excepto 2-cloro-p-toluidina cumafos)	—		mg/L		
43	Cumafos	[56-72-4]		mg/L		
44	Cloreto de cianurilo (2,4,6-tricloro-1,3,5-triazina)	[108-77-0]		mg/L		

Requerimento Ligação ao Sistema de Águas Residuais Industriais

Nº (1)	SUBSTÂNCIA	CAS ⁽²⁾	SECTOR INDUSTRIAL	EXPRESSÃO DOS RESULTADOS	Resultados	Situação
45	2,4-D (compreendendo os sais e os ésteres)	[94-75-7]		mg/L		
46	DDT	[50-29-3]	Produção de DDT. Formulação do DDT no mesmo local	mg/L g/ton de substâncias utilizadas		
47	Demetão (compreendendo demetão-o, demetão-s, demetão-s-metil e demetão-s-metilsulfona)	[8065-48-3]		mg/L		
48	1,2-dibromoetano	[106-93-4]		mg/L		
49	Dicloreto de dibutilestanho	[683-18-1]		mg/L		
50	Óxido de dibutilestanho	[818-08-6]		mg/L		
51	Sais de dibutilestanho (excepto dicloreto de dibutilestanho e óxido de dibutilestanho)	-		mg/L		
52	Dicloroanilinas	[95-76-1] [95-82-9]		mg/L		
53	o-diclorobenzeno	[95-50-1]		mg/L		
54	m-diclorobenzeno	[541-73-1]		mg/L		
55	p-diclorobenzeno	[106-46-7]		mg/L		
56	Diclorobenzidinas	[91-94-1]		mg/L		
57	Óxido diclorodiisopropilo	[108-60-1]		mg/L		
58	1,1-dicloroetano	[75-34-3]		mg/L		
59	1,2-dicloroetano (DCE)*	[107-06-2]	Produção apenas de DCE (sem transformação ou utilização no mesmo local)	mg/L g/ton de capacidade de produção		
			Produção de DCE e transformação ou utilização no mesmo local, excepto na produção de permutadores de iões	mg/L g/ton de capacidade de produção		
			Transformação de DCE noutras substâncias que não sejam cloreto de vinilo	mg/L g/ton de capacidade de transformação		
			Utilização de DCE para desengorduramento de metais fora de uma instalação industrial de produção de DCE e transformação ou utilização no mesmo local	mg/L		
60	1,1-dicloroetileno	[75-35-4]		mg/L		
61	1,2-dicloroetileno	[540-59-0]		mg/L		

Requerimento Ligação ao Sistema de Águas Residuais Industriais

Nº (1)	SUBSTÂNCIA	CAS ⁽²⁾	SECTOR INDUSTRIAL	EXPRESSÃO DOS RESULTADOS	Resultados	Situação
62	Diclorometano	[75-09-2]		mg/L		
63	Dicloronitrobenzenos	–		mg/L		
64	2,4-diclorofenol	[120-83-2]		mg/L		
65	1,2-dicloropropano	[78-87-5]		mg/L		
66	1,3-dicloro-2-propanol	[96-23-1]		mg/L		
67	1,3-dicloropropeno	[542-75-6]		mg/L		
68	2,3-dicloropropeno	[78-88-6]		mg/L		
69	Dicloroprope	[120-36-5]		mg/L		
70	Diclorvos	[62-73-7]		mg/L		
71	Dialdrina	[60-57-1]	Produção de aldrina e, ou Dialdrina e, ou endrina, incluído a formulação dessas substâncias no mesmo local	µg/L do total de aldrina, dialdrina e endrina (e, ainda, se existir, isodrina) nas águas residuais descarregadas		
				g/ton do local de aldrina, dialdrina e endrina (e, ainda, se existir, isodrina) de capacidade de produção total		
72	Dietilamina	[109-89-7]		mg/L		
73	Dimeotato	[60-51-5]		mg/L		
74	Dimetilamina	[124-40-3]		mg/L		
75	Dissulfotão	[298-04-4]		mg/L		
76	Endossulfão *	[115-29-7]		mg/L		
77	Endrina	[72-20-8]	Produção de aldrina e, ou Dialdrina e, ou endrina incluindo a formulação dessas substâncias no mesmo local	µg/L do total de aldrina, dialdrina e endrina e, ainda, se existir, isodrina) nas águas residuais descarregadas		
				g/ton do local de aldrina, dialdrina e endrina (e, ainda, se existir, isodrina) de capacidade de produção total		
78	Epicloridina	[106-89-8]		mg/L		
79	Etilbenzeno	[100-41-4]		mg/L		
80	Fenitrotião	[122-14-5]		mg/L		
81	Fentião	[55-38-9]		mg/L		
82	Heptacloro (compreendendo heptacloroepóxido)	[76-44-8]		mg/L		
83	Hexaclorobenzeno *	[118-74-1]	Produção e transformação de HCB	mg/L		
				g/ton de capacidade de produção total de HCB		
84	Hexaclorobutadieno (HCBD) *	[87-68-3]	Produção de percloroetileno (PER) e de tetracloreto de carbono por percloração	mg/L		
				g/ton de capacidade de produção total de PER e CCl4		
85	Hexaclorociclohexano	[608-73-1]	Estabelecimentos de	mg/L		
				g/ton de capacidade de produção total de PER e CCl4		

Nº (1)	SUBSTÂNCIA	CAS ⁽²⁾	SECTOR INDUSTRIAL	EXPRESSÃO DOS RESULTADOS	Resultados	Situação
	(HCH) ⁽⁹⁾ *	[58-89-9]	fabrico de HCH	g/ton de HCH produzido		
			Estabelecimentos de extracção de lindano (10) (11)	mg/L		
				g/ton de HCH tratado		
			Estabelecimentos de fabrico de HCH e de extracção de lindano (10) (11)	mg/L		
				g/ton de HCH produzido		
86	Hexacloroetano (HCE) *	[67-72-1]		mg/L		
87	Isopropilbenzeno	[98-82-8]		mg/L		
88	Linurão	[330-55-2]		mg/L		
89	Malatião	[121-75-5]		mg/L		
90	MCPA	[94-74-6]		mg/L		
91	Mecoprope	[93-65-2]		mg/L		
			Indústria química que utiliza catalisadores de mercúrio na produção de cloreto de vinilo	mg/L		
				g/ton de capacidade de produção de cloreto de vinilo		
			Indústria química que utiliza catalisadores de mercúrio em outras produções da industria química	mg/L		
				g/kg de mercúrio tratado		
			Fabrico de catalisadores de mercúrio utilizados na produção de cloreto de vinilo	mg/L		
				g/kg de mercúrio tratado		
			Outros processos de fabrico de compostos orgânicos e não orgânicos de mercúrio	mg/L		
				g/kg de mercúrio tratado		
92	Mercúrio e compostos de mercúrio ⁽⁴⁾ *	[7439-97-6]		µg/L nas águas residuais da salmoura reciclada e da salmoura perdida que contenham mercúrio)		
				g/ton de capacidade de produção de cloro instalada, nas águas residuais da unidade de produção de cloro (salmoura reciclada)		
				g/ton de capacidade de produção de cloro instalada, nas águas residuais que contenham mercúrio (salmoura reciclada)		
			Fabrico de baterias primárias contendo mercúrio	mg/L		
				g/kg de mercúrio tratado		

Nº (1)	SUBSTÂNCIA	CAS ⁽²⁾	SECTOR INDUSTRIAL	EXPRESSÃO DOS RESULTADOS	Resultados	Situação
			Estabelecimentos de recuperação de mercúrio na indústria dos metais não ferrosos. Extração e refinação de metais não ferrosos. Estabelecimentos de tratamento de resíduos tóxicos contendo mercúrio	mg/L		
93	Metamidofos	[10265-92-6]		mg/L		
94	Mevinfos	[7786-34-7]		mg/L		
95	Monolinurão	[1746-81-2]		mg/L		
96	Naftaleno *	[91-20-3]		mg/L		
97	Ometoato	[1113-02-6]		mg/L		
98	Oxidemetão-metil	[301-12-2]		mg/L		
99	PAH (nomeadamente 3,4-benzopireno e 3,4-benzofluoranteno) *	–		mg/L		
100	Paratião (compreendendo paratião-metilo)	[56-38-2] [298-00-0]		mg/L		
101	PCB (compreendendo PCT)	–		mg/L		
102	Pentaclorofenol *	[87-86-5]	Produção de pentaclorofenol sódico pior hidrólise do hexaclorobenzeno	mg/L g/ton de capacidade de produção/capacidade de utilização		
103	Foxime	[14816-18-3]		mg/L		
104	Propanil	[709-98-8]		mg/L		
105	Pirazão	[1698-60-8]		mg/L		
106	Simazina *	[122-34-9]		mg/L		
107	2,4,5-T (compreendendo os sais e os ésteres)	[93-76-5]		mg/L		
108	Tetrabutilestanho	[1461-25-2]		mg/L		
109	1,2,4,5-tetraclorobenzeno	[95-94-3]		mg/L		
110	1,1,2,2-tetracloroetano	[79-34-5]		mg/L		
111	Tetracloroetileno	[127-18-4]	Produção de tricloroetileno (TRI) e de percloroetileno (PER) (processos TRI-PER) Produção de tetracloro de carbono e percloroetileno (processos TETRA + PER) Utilização de PER para desengorduramento de metais	mg/L g/ton de capacidade de produção global mg/L g/ton de capacidade de produção global mg/L		
112	Tolueno	[108-88-3]		mg/L		
113	Triazofos	[24017-47-8]		mg/L		

Requerimento Ligação ao Sistema de Águas Residuais Industriais

Nº (1)	SUBSTÂNCIA	CAS ⁽²⁾	SECTOR INDUSTRIAL	EXPRESSÃO DOS RESULTADOS	Resultados	Situação
114	Fosfato de tributilo	[126-73-8]		mg/L		
115	Óxido de tributilestanho	[56-35-9]		mg/L		
116	Triclorfão	[52-68-6]		mg/L		
117	Triclorobenzeno (TCB) *	[87-61-6]	Produção de TCB por Desidroclooração de	mg/L		
		[120-82-1]	hexaclorociclohexano e, ou transformação de TCB	g/ton de capacidade de produção total / transformação total		
		[180-70-3]	Produção e ou transformação de clorobenzenos por cloração do benzeno	mg/L g/ton de capacidade de produção total / transformação total		
118	1,2,4-triclorobenzeno *	[120-82-1]		mg/L		
119	1,1,1-tricloroetano	[71-55-6]		mg/L		
120	1,1,2-tricloroetano	[79-00-5]		mg/L		
121	Tricloroetileno (TRI)	[79-01-6]	Produção de TRI e de percloroetileno	mg/L g/ton de capacidade de produção		
			Utilização de TRI para desengorduramento de metais	mg/L		
122	Triclorofenóis	[95-95-4] [88-06-2]		mg/L		
123	1,1,2-triclorotrifluoroetano	[76-13-1]		mg/L		
124	Trifluralina *	[1582-09-8]		mg/L		
125	Acetato de trifenilestanho (acetato de fentina)	[900-95-8]		mg/L		
126	Cloreto de trifenilestanho (cloreto de fentina)	[639-58-7]		mg/L		
127	Hidróxido de trifenilestanho (hidróxido de fentina)	[76-87-9]		mg/L		
128	Cloreto de vinilo (cloroetileno)	[75-01-4]		mg/L		
129	Xilenos (mistura técnica de isómetros)	[1330-20-7]		mg/L		
130	Isodrina	[465-73-6]	Produção de aldrina e ou dialdrina e ou endrina incluindo a formação dessas substâncias no mesmo local	µg/L do total de aldrina, dialdrina, e endrina (e, ainda se existir, isodrina) nas águas residuais descarregadas		
				g/ton do total de aldrina, dialdrina, e endrina (e, ainda se existir, isodrina) de capacidade de produção total		
131	Atrazina *	[1912-24-9]		mg/L		
132	Bentazona	[25057-89-0]		mg/L		
133	Alacloro *	[15972-60-8]		mg/L		

Requerimento Ligação ao Sistema de Águas Residuais Industriais

Nº (1)	SUBSTÂNCIA	CAS ⁽²⁾	SECTOR INDUSTRIAL	EXPRESSÃO DOS RESULTADOS	Resultados	Situação
134	Éteres difenilicos bromados *	—		mg/L		
135	C10-13-cloroalcanos *	[85535-84-8]		mg/L		
136	Clorfenvinfos *	[470-90-6]		mg/L		
137	Clorpirifos *	[2921-88-2]		mg/L		
138	Di(2-etilhexil)ftalato (DEPH) *	[117-81-7]		mg/L		
139	Diurão *	[330-54-1]		mg/L		
140	Fluoranteno *	[206-44-0]		mg/L		
141	Isoproturão *	[34123-59-6]		mg/L		
142	Chumbo total *	[7439-92-1]		mg/L		
143	Níquel	[7440-02-0]		mg/L		
144	Nonifenóis *	[25154-52-3]				
	(4-para)-nonifenol	[104-40-5]				
145	Octifenóis *	[1806-26-4]				
	(para-tert-octifenol)	[140-66-9]				
146	Pentaclorobenzeno *	[608-93-5]				
147	Hidracarbonetos Poliaromáticos *	—				
	(Benzo(g,h,i)perileno)	[191-24-2]				
	(Benzo(k)fluoranteno)	[207-08-9]				
	(Indeno(1,2,3- cd)pireno)	[193-39-5]				
148	Compostos de tributilestanho	[688-73-3]				
	(catião-tributil estanho)	[36643-28-4]				